



LEFFER

**HYDRAULISCHE ROHRZIEHMASCHINEN
MACHINES D`EXTRACTION HYDRAULIQUES POUR TUBES DE COFFRAGE
HYDRAULIC TUBE EXTRACTING EQUIPMENT**



Rohrziehmaschinen 1200/350 mit Entkupplungsvorrichtung im Einsatz
Machines d'extraction de tubes 1200/350 avec dispositif de découplage en service
Tube extracting equipment 1200/350 with uncoupling device in operation

LEFFER

STAHL- UND APPARATEBAU HANS LEFFER GmbH & Co. KG

DUDWEILER • PFÄHLERSTRASSE 1 • D-66125 SAARBRÜCKEN • POSTFACH 20 03 60 • D-66044 SAARBRÜCKEN

TELEFON 0 68 97/7 93-0 • TELEFAX 0 68 97/79 33 30 • E-mail: info@leffer.de • www.leffer.de

HYDRAULISCHE ROHRZIEHMASCHINEN

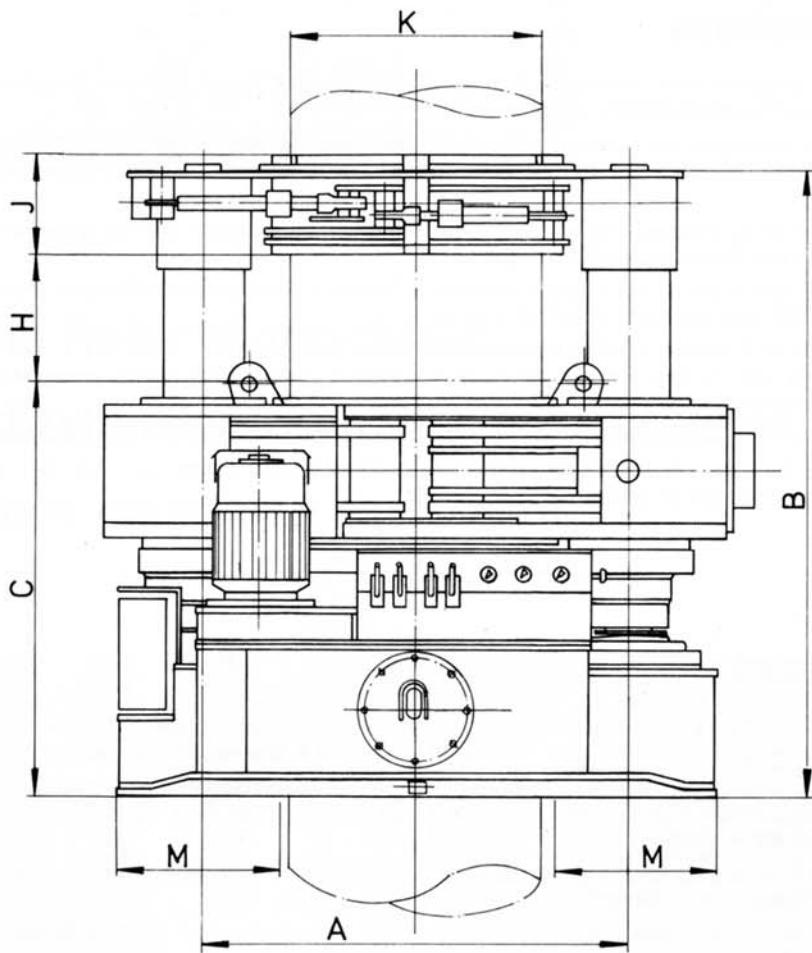
HYDRAULIC TUBE EXTRACTING EQUIPMENT

MACHINES D'EXTRACTION HYDRAULIQUES POUR TUBES DE COFFRAGE

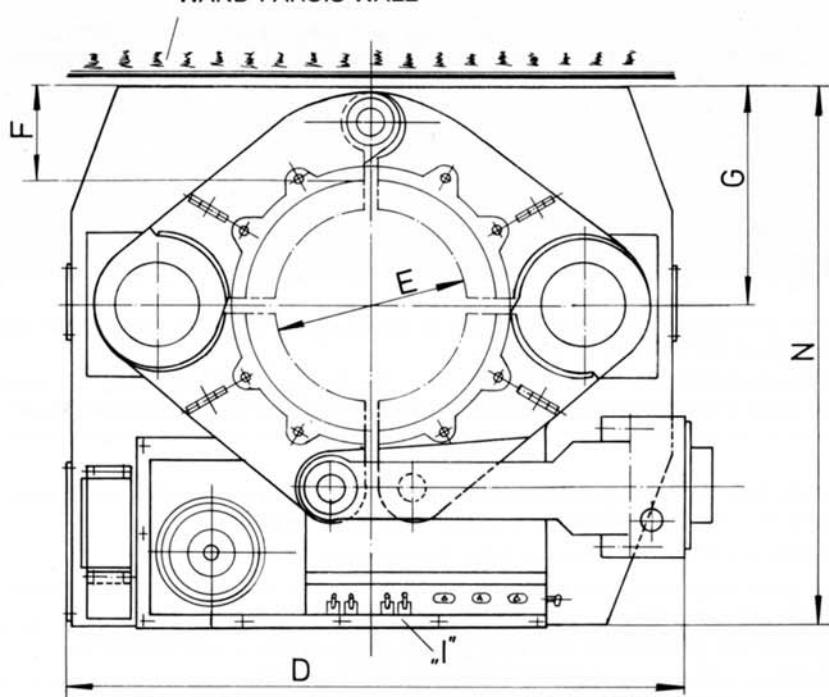
TYPEN-ÜBERSICHT • TYPES • TYPES

Type	600/130	800/200	800/266	1000/266	1000/350	1200/350	Maße A bis N in mm	Dimensions A to N in mm	Cotes A à N en mm
A	1150	1350	1350	1500	1700	1930	Hubzylinder Abstand	Lift cylinder spacing	Distance entre vérins
B	1750	1850	1830	1850	2050	2200	Höhe einschl. Entkupp-lungsvorrichtung	Height including uncoupling device	Hauteur de la machine y compris dispositif de découplage
C	1200	1300	1300	1300	1460	1520	Mindestrohrlänge bei Hubbeginn	Minimum tube length at start of stroke	Longueur mini de tube en début de course
D	1660	1820	1820	1960	2300	2530	Breite der Maschine	Width of machine	Largeur de la machine
E	340	400	400	600	600	600	Minimaler Futterdurchmesser	Minimum collar diameter	Diamètre mini de fourrure
F	210	230	250	250	330	330	Minimaler Wandabstand	Minimum distance to wall	Cote d'approche mini du mur
G	510	630	650	750	830	930	Maß bis Mitte Rohr	Dimensions to center of tube	Cote jusqu'au milieu tube
H	250	250	280	250	290	290	Abstand zwischen Oberkante Maschine und Entkupplung	Distance between upper edge of machine and uncoupling device	Distance entre bord supérieur machine et découplage
I	Q=75 ltr./min.	Q=75 ltr./min.	Q=75 ltr./min.	Q=75 ltr./min.	Q=120 ltr./min.	Q=120 ltr./min.	Hydraulik-Aggregat mit vierfach Steuerventil	Hydraulic set with four-way control valve	Centrale hydraulique à soupape à quatre faces
J	270	300	300	300	300	300	Höhe der Entkupplung	Height of uncoupling device	Hauteur de découplage
K	600	800	800	1000	1000	1200	Maximaler Rohrdurchmesser	Maximum tube diameter	Diamètre maxi du tube
M	450	480	480	480	600	600	Standfläche der Maschine	Stand area of machine	Encombrement de la machine
N	1470	1730	1800	1900	2140	2330	Tiefe der Maschine	Depth of machine	Profondeur de la machine
	200	220	250	340	340	340	Ölbehälterinhalt in Liter	Oil tank capacity in litres	Capacité du réservoir d'huile en litres
	11	11	15	15	30	30	Antriebsleistung in KW	Driving power in KW	Puissance d'entrainement en KW
	350	350	350	350	350	350	Max. Betriebsdruck in bar	Max. operating pressure in bar	Pression max. de service en bar
	800	800	800	800	800	800	Hub in mm	Lift in mm	Course en mm
	130	200	266	266	350	350	Hubkraft in Tonnen	Lifting power in tons	Force de levage en tonnes
	4500	5500	6000	7600	9300	10300	Gewicht in kp ohne Entkuppungsvorrichtung	Weight in kp without uncoupling device	Poids en kp sans dispositif de découplage
	5100	6200	6800	8500	10200	11300	Gewicht in kp mit Entkuppungsvorrichtung	Weight in kp with uncoupling device	Poids en kp avec dispositif de découplage

Gewichte ohne Ölfüllung • poids sans remplissage d'huile • weights without hydraulic oil



WAND-PAROIS-WALL



ALLGEMEINE ANMERKUNGEN

Unsere Rohrziehmaschinen sind ausgelegt zum Ziehen von Rohren von 340 bis 1500 mm Ø. Mit einer Zusatzeinrichtung können auch Breitflanschträger und Spundwandbohlen gezogen werden.

Der wesentliche Vorteil der Maschine liegt in der kompakten Bauweise. Der komplette Antrieb einschließlich der leistungsgeregelten Hydraulikpumpe ist im Untersatz der Maschine eingebaut, so dass keinerlei Behinderungen durch Hydraulikschläuche auf der Baustelle entstehen.

Um ein möglichst niedriges Gewicht zu erhalten, wird ein hochfester Feinkornstahl verwendet und die gesamte Schweißkonstruktion vor der mechanischen Bearbeitung spannungsfrei gegläht.

Die besondere Konstruktion der viergliedrigen Spannschelle ermöglicht ein Arbeiten bis in 250 mm Wandnähe. Durch einfach montierbare Futtereinsätze ist der Rohrdurchmesser problemlos zu ändern.

Die eingebaute Heizung ermöglicht ein Einsetzen der Maschine auch bei tieferen Temperaturen.

Für die Rohrziehmaschinen wurde eine hydraulisch voll automatisch wirkende Entkupplungsschelle entwickelt, die ein müheloses Kuppeln und Entkuppeln der Abschalrohre ermöglicht.

Der einfache, übersichtliche Aufbau der Bedienungselemente erfordert nur eine kurze Einführung des Baustellenpersonals.

“Leffer” Rohrziehmaschinen mit Entkupplungseinrichtung und “Leffer” Abschalrohre haben sich bei den führenden Unternehmen des Spezial-Tiefbaus in Europa im härtesten Einsatz bewährt.

GENERAL REMARKS

Our tube extracting machines are designed for extracting tubes of 340 to 1500 mm dia. By means of an attachment, even wide flange beams and sheet piling sections can be extracted.

The essential advantage of the machine is the compact construction. The complete drive including the controlled hydraulic pump is incorporated in the base of the machine which means that no obstruction by hydraulic hoses will occur on site. In order to obtain a weight as low as possible a high-strength steel is used and the complete welded construction is stress relieved prior to machining.

The special construction of the four-link gripping collar enables work to be carried out as close as 250 mm to a wall. With easily assembled collet inserts the collar diameter can be changed without any problem.

The installed heating enables the use of the machine even in low temperatures.

A hydraulic, fully automatic uncoupling clamp has been developed for the tube extracting machines which enables easy coupling and uncoupling of the form-work tubes.

Due to the simple, clear lay-out of the control table, operating personnel require only a brief introduction.

“Leffer” tube extracting machines with uncoupling device and “Leffer” form-work tubes have proved themselves in the toughest utilization by the leading contractors in special underground construction in Europe.

REMARQUES GENERALES

Nos machines d'extraction de tubes de coffrage conviennent à l'extraction de tubes ayant un diamètre de 340 à 1500 mm. De plus, avec un dispositif supplémentaire, elles permettent l'extraction de poutres à ailes larges et de palplanches.

L'avantage essentiel des machines réside dans leur conception compacte. L'ensemble du dispositif de commande y compris la pompe hydraulique, munie d'un régulateur de puissance piloté, est logé dans le chassis de la machine, évitant ainsi l'encombrement de tuyaux flexibles sur le chantier.

Afin d'obtenir un poids minimum de la machine, on utilise un acier à grain fin et à haute résistance, l'ensemble soudé subissant un recuit de détensionnement avant l'usinage mécanique.

La conception du collier de serrage en quatre éléments permet de travailler à 250 mm d'un mur. Il est facile de modifier le diamètre du tube grâce à l'emploi de fourrures simples à monter.

Un chauffage installé dans la machine assure son service même à basses températures.

Un dispositif automatique de découplage hydraulique a été conçu pour nos machines d'extraction, permettant ainsi de réaliser sans effort le couplage et le découplage des tubes de coffrage.

La conception simple et la bonne disposition du tableau de commande ne requièrent qu'une brève mise au courant de l'opérateur.

Les machines d'extraction de tubes de coffrage “Leffer” et les tubes de coffrage “Leffer” ont fait leurs preuves auprès des plus grandes entreprises européennes de génie civil et ceci, dans des conditions d'exploitation les plus sévères.